

KOKS ECOVAC

Samochód ssąco-ciśnieniowy



Samochód ssąco-ciśnieniowy KOKS EcoVac stworzony został do ciężkich zastosowań przemysłowych i jest przeznaczony do odsysania, opróżniania i transportu materiałów płynnych i niebezpiecznych, takich jak płyny, szlamy, tłuszcze, oleje, paliwa i chemikalia. Specjalnie opracowany do pracy z materiałami niebezpiecznymi i żrącymi, pojazd jest dostępny w wersjach PED, ASME, ADR (CEOC) oraz/lub ATEX (Ex) i zbudowany zgodnie ze wszystkimi standardami bezpieczeństwa.

Zastosowania

KOKS EcoVac jest idealny do codziennych prac ssących, czyszczących i transportowych, ogólnego czyszczenia przemysłowego, lub zastosowań w przemyśle (petro)chemicznym i rafinerijnym.

Charakterystyka

Mocna pompa próżniowa z płaszczem wodnym zapewnia przepompowywanie dużych ilości materiałów płynnych w krótkim czasie, oraz transportowanie ich zgodnie z wymogami regulacji ASME/ADR (CEOC). Użytkownik zyskuje przy tym, obok oszczędności czasu, także znaczącą redukcję kosztów działalności.

Wersje

Samochód ssąco-ciśnieniowy KOKS EcoVac może być wyposażony w liczne opcje wyposażenia dodatkowego, dostosowane do specyfiki czyszczenia przemysłowego.

Korzyści

- Łatwa obsługa.
- Ergonomia.
- Wykonanie zgodne z najnowszymi standardami bezpieczeństwa i ochrony środowiska.
- Zatwierdzony zgodnie z amerykańską homologacją typu ASME / PED lub europejską homologacją typu ADR (CEOC).
- Odpowiedzialny transport zgodnie z przepisami ASME / ADR (CEOC).
- Potężna siła ssania.
- Optymalne proporcje pomiędzy podwoziem o krótkim rozstawie osi a maksymalną pojemnością zbiornika.
- Solidna konstrukcja, oraz komponenty zapewniające wysoką moc i dużą ładowność.
- Wysoka jakość, długa żywotność i korzystne ceny zakupu.
- Dostępny jako zestaw do zabudowy.
- Ergonomiczna i niezależna od podwozia konstrukcja dzięki wielofunkcyjnej ramie pomocniczej i regulacji kąta pompy.



Charakterystyka techniczna

Zaprojektowane i certyfikowane do:

- zabudowy na podwoziu 3 osiowym o mocy min. 320 KM.
- transportu substancji niebezpiecznych.
- wymogów ASME/ADR (CEOC) (przy wyborze opcji KE-15).
- kody zbiornika S4AH i L4AH.

Zbiornik próżniowy

Pojemność	: 12 m ³ , bez zbiornika wody serwisowej.
Materiał	: stal nierdzewna AISI 316 / 1.4404.
Dennica	: hydraulicznie otwierana i ryglowana.
Opróżnianie	: poprzez unoszenie i nadciśnienie.
Załadunek	: ssanie.
Przyłącza	: 6" przyłącza ssawno-spustowe z zaworami kulowymi.

Zbiornik wody serwisowej

Przeznaczenie	: chłodzenie pompy próżniowej.
Pojemność	: 1,2 m ³ .
Materiał	: stal nierdzewna
Dodatkowo	: przegubowy układ wydechowy.

Pompa próżniowa

Typ	: z płaszczem wodnym.
Wydajność	: 3,000 m ³ /h.
Max. próżnia	: 95%.
Orurowanie	: w całości ze stali nierdzewnej, wyposażone w filtr.
Napęd	: poprzez przekładnię pasową z PTO silnika.

Kompresor

Typ	: łopatkowy.
Wydajność	: 200 m ³ /h, 2,5 bar.
Napęd	: hydrauliczny.

Zbiornik wody czystej

Przeznaczenie	: zasilanie pompy ciśnieniowej.
Pojemność	: 1,5 m ³ .
Materiał	: stal nierdzewna.
Dodatkowo	: zabezpieczenie przed brakiem wody.

Pompa wysokociśnieniowa

Wydajność	: 30 l/min., 120 bar.
Dodatkowo	: bęben w węże i pistoletem ciśnieniowym.

Wymiary

Długość	: ok. 9,300 mm.
Szerokość	: ok. 2,500 mm.
Wysokość	: ok. 3,700 mm, zależnie od podwozia.
Rozstaw osi	: ok. 4,500 mm + 1,350 mm, zależnie od podwozia.

Masy

Masa własna	: ok. 15,5 tony, zależnie od podwozia.
DMC	: 26 ton.

Standardy bezpieczeństwa

Wyposażenie	: płytka pękająca, zawory zabezpieczające dennicę, oraz siłownik unoszenia zbiornika przed nagłym spadkiem ciśnienia (np. pęknięcie węży), światło ostrzegawcze, wyłącznik bezpieczeństwa zabezpieczenie śrub przed odkręcaniem, podpórka zbiornika do prac serwisowych, trap na zbiorniku, zabezpieczenie rygli dennicy, przewód uziemiający, bęben z przewodem i wyłącznikiem awaryjnym, zabezpieczenie dennicy, zabezpieczenie unoszenia zbiornika, gaśnica proszkowa.
-------------	---

Różne

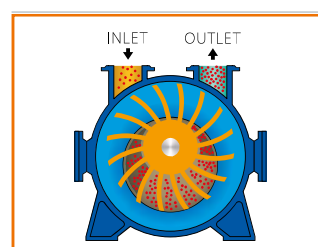
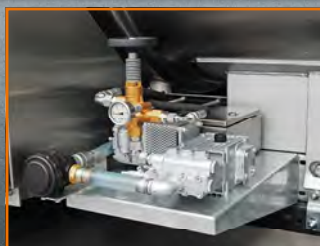
Wyposażenie	: światło robocze, tylny zderzak, oraz skrzynka narzędziowa, sterownicza, wanna na węże ze stali nierdzewnej.
Inspekcja zabudowy	: wykonywana przez KOKS Group.
Dokumentacja	: instrukcja obsługi, instrukcja serwisowa, rysunki i schematy.

Opcje

Strona

KE-01	6
Zbiornik ze stali węglowej	
KE-02-B	6
Wariant układu ciśnieniowego	
KE-03	6
Pompa ssąco-tłocząca*	
KE-04	6
Hydrauliczny tylny zderzak	
KE-05	6
Wariant pompy próżniowej	
KE-06	6
Dodatkowa skrzynka narzędziowa u dołu z prawej strony*	
KE-07	7
Kompresor	
KE-08	7
Większy zbiornik główny	
KE-09	7
Tłumik iskier/iskrochron*	
KE-10	7
Stała linia ssawna	
KE-12	7
Dodatkowa skrzynka narzędziowa u góry z lewej*	
KE-13	7
Zbiorniki boczne*	
KE-14	7
Pakiet SIR	
KE-15	8
Pakiet ASME/ADR (CEOC) (standard)	
KE-17	8
Pakiet przeciwybuchowy*	
KE-20	8
Elektrycznie sterowany bęben węży ciśnieniowego	
KE-21	9
Pakiet KSS (KOKS Safety Standard)	

* do ustalenia przy konfiguracji pojazdu



KE-01



Zbiornik ze stali węglowej

Typ stali

- stal węglowa (H II), P265GH.

KE-02



Warianty układu ciśnieniowego

KE-02-A

- pompa 30 l/min., 200 bar.

KE-02-B

- pompa 70 l/min., 140 bar.

Wyposażenie

- bęben węża ręcznie obracany.
- zbiornik wody czystej na samooszczędnej konstrukcji.
- odwadnianie układu.

KE-03



Pompa ssąco-tłocząca

Zastosowanie

- Przepompowywanie płynów/szlamów.

Wydajność

- ok. 80 m³/h.

Ciśnienie robocze

- ok. 3 bar.

KE-04



Hydrauliczny tylny zderzak

Zastępuje

- zderzak standardowy.

Zasilanie

- z wykorzystaniem układu hydraulicznego.

KE-05



Wariant pompy próżniowej

Wydajność

- 2,200 m³/h, zamiast standardowych 3,000 m³/h.

KE-06



Dodatkowa skrzynka narzędziowa u dołu z prawej strony

Materiał

- nielakierowana stal nierdzewna AISI 304.

Wymiary

- długość ok. 1,000 mm (w zależności od miejsca).
- głębokość 500 mm.
- wysokość 600 mm.

Wyposażenie

- drzwi na zawiasach z solidnymi zamkami.

Montaż

- poniżej pompy próżniowej.

KE-07



Kompresor

KE-07-A

- max. 200 m³/h.

KE-07-B

- max. 350 m³/h.

KE-08



Większy zbiornik główny

Pojemność

- ok. 15 m³.

W połączeniu z

- podwoziem 4 osiowym, zależnie od wersji i homologacji.

KE-09



Tłumik isker/iskrochron

Dostępne dla

- pojazdów na eksport z normą emisji spalin Euro-3 lub niższą.

KE-10



Stała linia ssawna

Wykonanie/przeznaczenie

- rura ze złączem obrotowym poprowadzona obok sworznia wywrotu zbiornika / zapewnia połączenie zbiornika z pompą próżniową przy uniesionym zbiorniku.

KE-11



Opcjonalne pompy ciśnieniowe

KE-11-A

- ok. 330 l/min., 170 bar.

KE-11-B

- ok. 330 l/min., 210 bar.

KE-11-C

- ok. 330 l/min., 250 bar.

KE-11-D

- ok. 50 l/min., 1000 bar.

KE-11-E

- ok. 110 l/min., 1000 bar.

KE-12



Dodatkowa skrzynka narzędziowa u góry z lewej

Materiał

- nielakierowana stal nierdzewna AISI 304.

Wymiary

- długość 1,000 mm.
- głębokość o dołu 600 mm.
- głębokość u góry 270 mm.
- wysokość 1,340 mm.

Wyposażenie

- 2 drzwi z zamkami.
- 3 wyjmowane półki ze stali nierdzewnej.

Montaż

- przed wanną na węże.

KE-13



Zbiorniki boczne

Materiał

- stal nierdzewna AISI 316 / 1.4404.

Zastosowanie

- zwiększenie ilości wody czystej.

KE-13-A

- 2 m³ dodatkowo, w sumie 3,5 m³, w kombinacji z podwoziem 3 osiowym.

KE-13-B

- 3,5 m³ dodatkowo, w sumie 5 m³, w kombinacji z podwoziem 4 osiowym.

KE-14



Pakiet SIR

Wykonanie

- oddzielne zbiorniki wody serwisowej i czystej.
- 2-ręczna obsługa ryglowania i otwierania dennicy.
- stałe uziemienie z dołączonym przewodem.
- bęben przewodu uziemiającego.

Dodatkowo

- księga certyfikatów ze wszystkimi wymaganymi dokumentami.
- przegląd.
- pozostałe wymogi SIR.

KE-15



Zestaw ASME/ADR (CEOC)

Certyfikacja

- zbiornik próżniowo-ciśnieniowy ASME/ADR (CEOC) z dopuszczeniem typu NL-RDW-A-0035.

Korpus

- zaprojektowany i certyfikowany do transportu substancji niebezpiecznych zgodnie z najnowszymi wymaganiami ASME / ADR (CEOC), kody zbiorników S4AH i L4AH.

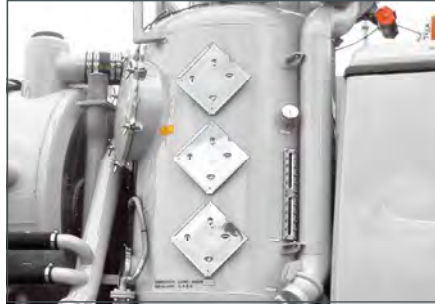
Wykonanie

- ożebrowanie ochronne.
- blokada pneumatyczna zbiornika i zaworów.
- ciśnienie wybuchu zgodnie z aktualnymi wytycznymi / dyrektywami / normami ADR (CEOC).
- tablice numeryczne ASME/ADR (CEOC).
- uchwyty etykiet ASME/ADR (CEOC).
- gaśnice 12 kg w plastikowej skrzynce.
- podwójnie izolowane okablowanie.
- kontrola końcowa ASME / ADR (CEOC).
- obliczenia koncepcji projektowej.
- test ciśnieniowy.
- złącze azotowe.
- RTG złączy spawanych, zarówno wzdłużnych, jak i na obwodzie.

UWAGA

- w Niemczech wymagane jest zastosowanie pompy z certyfikatem ATEX kategorii 2.

KE-16



Osuszacz

Zastosowanie

- osuszanie oparów z wydechu pompy próżniowej poprzez 6 fazowy proces oczyszczania.

Wykonanie

- 2 zbiorniki zamiast 1.
- max. 600 litrów środka czyszczącego na fazę.

Materiał

- stal nierdzewna AISI 316 / 1.4404.

Przepływ

- max. 3,000 m³/h.

Wydech powietrza

- za pomocą zawiasowej górnej rury wydechowej pompy lub stałej dolnej rury wydechowej pompy.

Wyposażenie

- 2 tuby wyladowcze.
- 2 siatki o strukturze plastra miodu w celu równomiernego rozprowadzenia strumienia powietrza do pierścieni osuszających.
- 2 komory pierścieni osuszających.
- 2 włazy ułatwiające czyszczenie komory i wymianę pierścieni.
- 2 separatory labiryntowe z kłapą rewizyjną do czyszczenia i wymiany separatora.

Zawiera

- inne elementy, takie jak punkty drenażu, punkty pomiarowe i wskaźnik poziomu.

KE-17



Pakiet przeciwwybuchowy

Wykonanie zgodnie z

- ATEX 114 2014/34/EU.
- ATEX 153 1999/9/EG.

System przeciwwybuchowy

- Pompa próżniowa ATEX (Ex), w tym ochrona poziomu min.
- zawory motylkowe ATEX (Ex).
- czujniki poziomu dla różnych zbiorników ATEX (Ex).
- zawory zwrotne ATEX (Ex).
- instalacja elektryczna ATEX (Ex) zgodnie z EN-IEC 60079-14.
- światła ostrzegawcze ATEX (Ex) i robocze (w razie potrzeby).
- system awaryjnego zatrzymania ATEX (Ex).
- zawory kulowe ATEX (Ex) ze złączami.
- monitorowanie stałego uziemienia ATEX (Ex) z bębniem uziemiającym.
- obliczenia ciśnienia / zbiornika ATEX / PED.
- obliczenia orurowania ATEX/PED.
- analiza ryzyka i lista kontrolna.
- deklaracja zgodności.

UWAGA

- wymogi ATEX będą zawsze sprawdzane z powodu różnic w każdym kraju / regionie / kontynencie.
- przy wyborze napędu poprzez skrzynię rozdzielczą, podwozie musi być dostarczone z już zamontowaną skrzynią rozdzielczą.

Klasyfikacja

- wymagane wskazanie przez klienta z uwagi na odpowiedzialność klienta.

KE-18



Naczepa kontenerowa

Wykonanie

- 2-osiowa, 6 metrowa naczepa kontenerowa.
- 9 tonowe osie.

Wyposażenie

- zawieszenie pneumatyczne z hamulcami tarczowymi.
- skręcane zamki.
- zderzak tylny zgodnie z normami UE.
- instalacja elektryczna zgodnie z normami UE.
- układ hamulcowy zgodny z normami UE, w tym EBS / ABS.
- błotniki.
- podpory.

KE-19



Silnik diesla Tier 3

Marka/model

- Caterpillar C7.1, zamiast Caterpillar C4.4.

Norma emisji

- Tier 3, zamiast Tier 4.

Moc

- 117 kW (160 KM).

KE-20



Elektrycznie sterowany bęben węża ciśnieniowego

Zastosowanie

- nawijanie 50 m węża ciśnieniowego DN 13.

Napęd

- poprzez 24 V silnik elektryczny z kontrolą prędkości.

Montaż

- z tyłu zbiornika.

Nie zawiera

- węża ciśnieniowego.